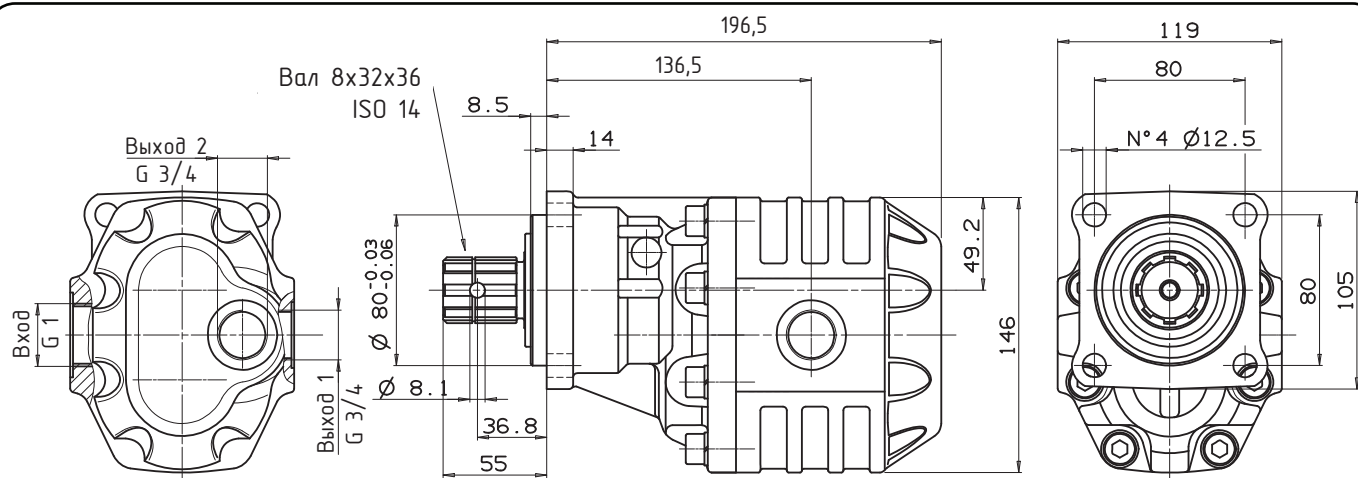




Рабочая жидкость	Минеральная или синтетическая, совместимая с уплотнениями: NBR, FKM, FPM, Нейлон				
Рекомендуемая кинематическая вязкость	Диапазон рабочих температур (°C)	< -40	-40 ... 10	10 ... 35	> 35
	VG (сСт= мм²/s)	16	22	32	46
Оптимальная кинематическая вязкость			VG= 10 ÷ 100 сСт		
Максимальная кинематическая вязкость при запуске			VG= 1650 сСт		
Рекомендуемый индекс вязкости VI > 100		Рабочая температура -40°C +140°C			
Фильтрация масла			> 200 бар: 10 μm < 200 бар: 25 μm		
Давление на входе			-0,3 ÷ 2 бара		
Направление вращения			Неревверсивный		

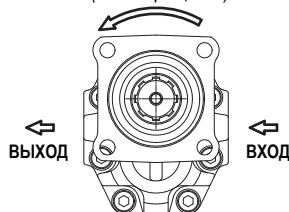


КОД ДЛЯ ЗАКАЗА	НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ ВАЛА	РАБОЧИЙ ОБЪЁМ см³/об.	ДАВЛЕНИЕ			МАКС. РАБОЧАЯ СКОРОСТЬ об/мин	МАКС. ВРЕМЕННАЯ СКОРОСТЬ об/мин	МИН. СКОРОСТЬ об/мин	МАССА кг
			P1 бар	P2 бар	P3 бар				
105-011-10619 IN	по часовой стрелке (правое вращение)	60,06	220	240	250	1800	2000	300	14,5
105-011-10628 IN	против часовой стрелки (левое вращение)								

P1 = Макс. рабочее давление (100%); P2 = Макс. временное давление (20 сек. макс.); P3 = Макс. пиковое давление (6 сек. макс.)

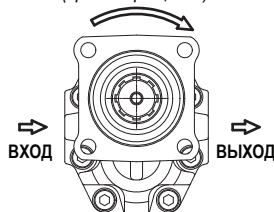
РАСПОЛОЖЕНИЕ КАНАЛОВ

ВРАЩЕНИЕ ВАЛА
ПРОТИВ ЧАСОВОЙ СТРЕЛКИ
(левое вращение)



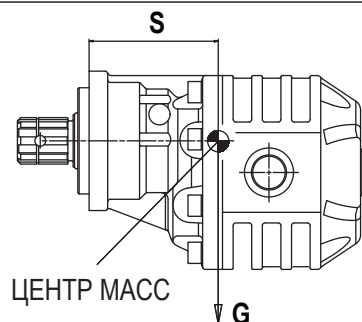
ВИД СПЕРЕДИ

ВРАЩЕНИЕ ВАЛА
ПО ЧАСОВОЙ СТРЕЛКЕ
(правое вращение)



ВИД СПЕРЕДИ

МОМЕНТ БЕСА



$$M = 106 \times G \text{ (Нм)}$$

G = вес в Ньютонах
(масса в кг x 9.81)

КОМПЛЕКТ УПЛОТНЕНИЙ ДЛЯ НАСОСА: 105-900-00197